



進豐晟企業股份有限公司
Chin Feng Cheng Grating CO., LTD.

CHIN FENG CHENG



Chin Feng Cheng Grating CO., LTD.

進豐晟企業股份有限公司

電話：07-6072305

傳真：07-6072335

地址：高雄縣路竹鄉復興路36號

<http://www.cfc-grating.com>

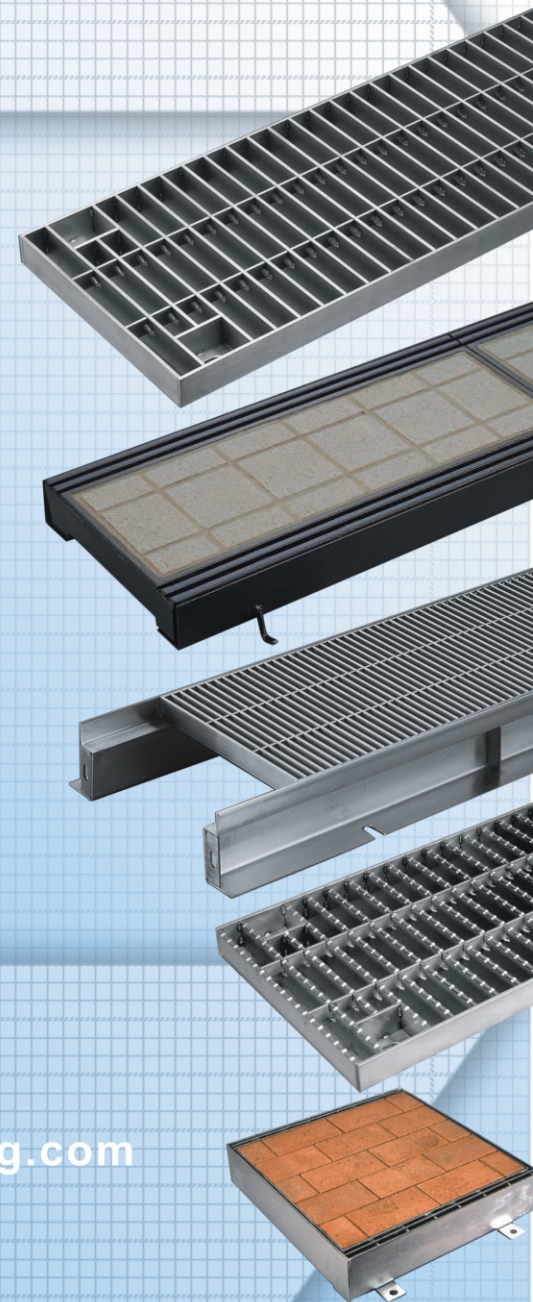
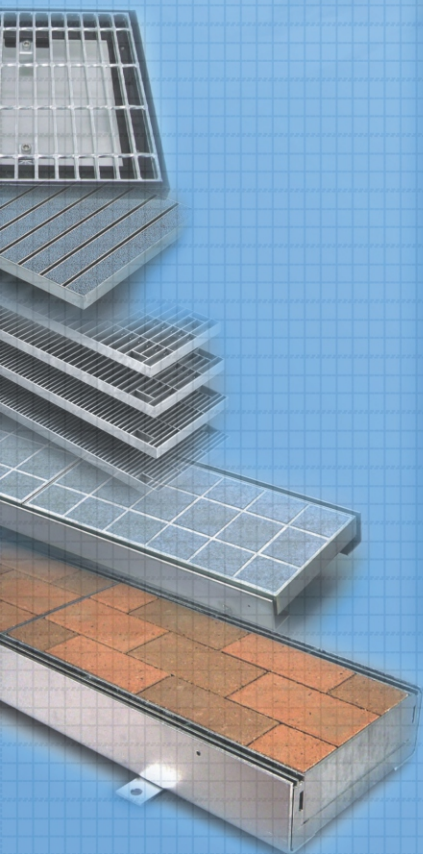
E-mail: kuen.jyh@msa.hinet.net

ISO 9001 統一編號：13062892

TEL : 07-6072305

FAX : 07-6072335

Http : [//www.cfc-grating.com](http://www.cfc-grating.com)



本公司創立於2002年，為求追人類高品質生活的方向，引進世界一流的生產設備，利用液壓和強電流焊壓製作重量輕強度高的"格柵板"，產品主要是依照美國規範NAAMM的MBG531標準製作(Metal Bar Grating division of the National Association of Architectural Metal Manufacturers)，亦可提供各種不同規格的产品。本公司可提供您們最專業的建議，因本公司是台灣提供格柵板最專業設計的團隊公司之一，我們有信心能提供您們全方位和最完美的服務品質與產品品質。



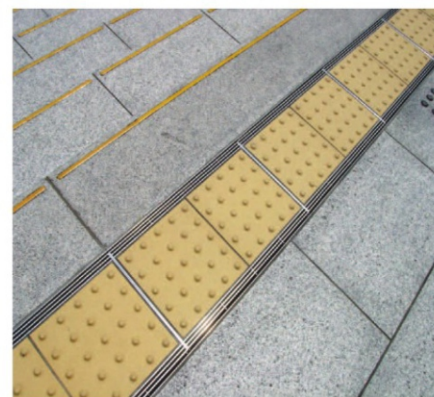
格柵板裡發現台灣。道路之美

CHIN FENG CHENG Co. was established in 2002, in order to pursue a high quality and better life. We bought the world's first-rate production equipments and through using hydraulic pressure and strong current flow to make light but solid gratings. We provide many different size gratings which meet NAAMM's standard producing criterion which we call "Metal Bar Grating division of the National Association of Architectural Metal Manufacturers". Our specialized design team will give you the professional suggestions and we have confidence to provide you the best service and products qualities.

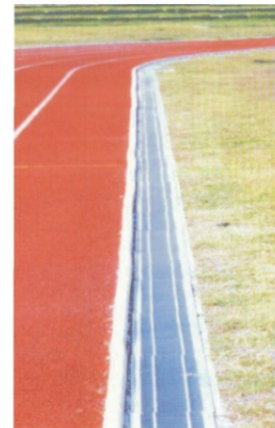
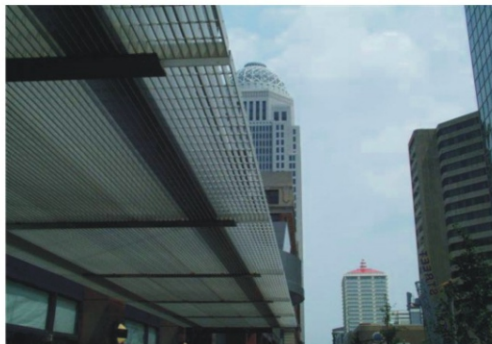
目錄 Content

一.應用範例.....	P1
二.格柵板設計參考規範.....	P5
三.格柵板水溝蓋索引.....	P7
3-1.側溝蓋CFS.....	P9
3-2.橫斷溝蓋CFB.....	P11
3-3.集水井蓋CFM.....	P13
3-4.U型溝蓋CFU.....	P15
3-5.清掃孔格柵CFC、TP....	P17
四.格柵板施工要領.....	P20
五.製造公差.....	P21
六.格柵板安裝及固定說明....	P22

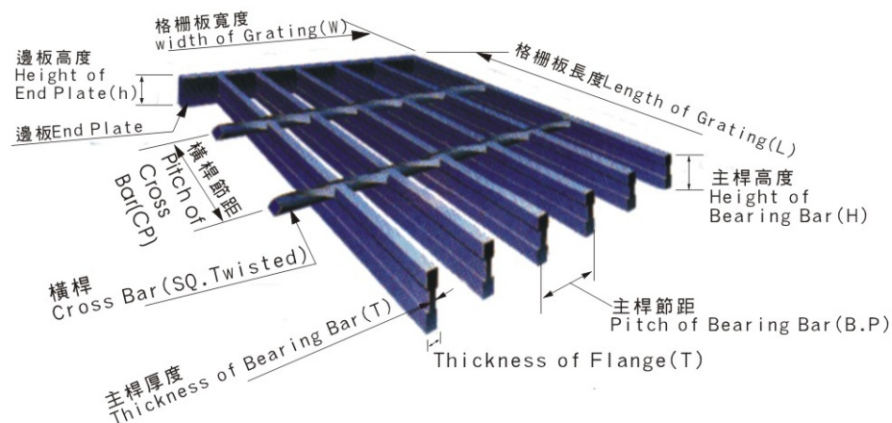
應用範例-鋪道溝蓋（化妝蓋）



應用範例-鋪道溝蓋（化妝蓋）



格柵板構造



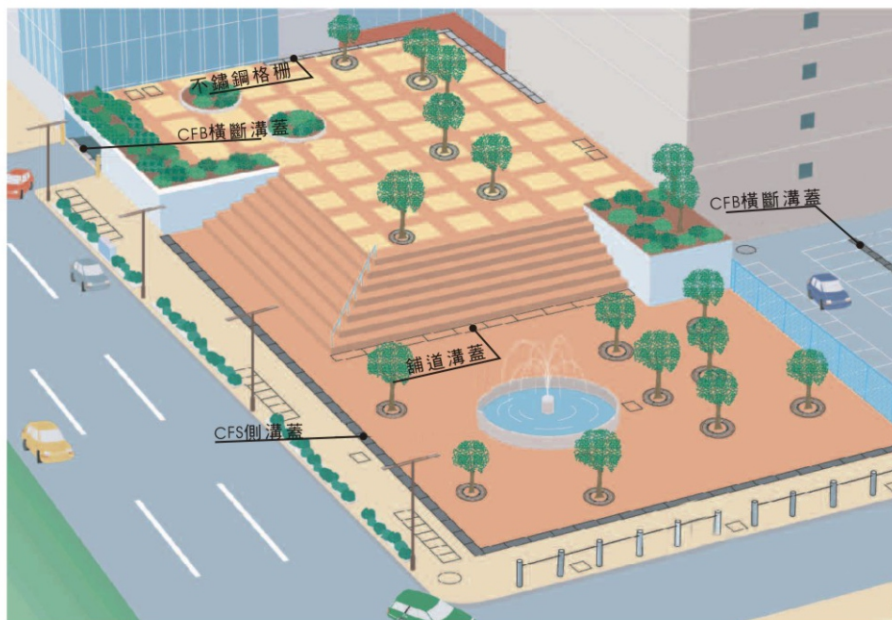
格柵板荷重表

載重等級 Loading Grade	總重量W(t) Gross Weight	後輪一輪荷重0.4W(kg) One Back Wheel Loads	車輪接地面積a*b(cm) Earthing Area of Wheel
H 20-44 T-20 HS 20-44	20 36	8000	20*50
H 15-44 T-14 HS 15-44	14 25	5600	20*50
T-6	6	2400	20*24
T-2	2	800	20*16
步道 footpath 500KG	均佈載重 average loads		

格柵板重量計算表

主桿規格 bearing bar size	斷面形狀 section type	單位重量 unit weight kg/m	間距 pitch m/m	主桿支數 bearing bar size	橫桿 cross bar	橫桿間距 c.b.pitch m/m	未封邊格柵板重 net wt. for untreated grating Kg/m²
I25*5*3		0.78	30	34		100	29.3
I32*5*3		0.96		34		100	35.3
I38*5*3		1.13		34		100	39.8
I44*5*3		1.30		34		100	48.5
I50*7*4		1.99	35.3	29		100	60.7
I55*7*4		2.16		29		100	68.0
I65*7*4		2.55		29		100	74
I75*7*4		2.96		29		100	90.6
FB19*4.5		0.67	30	34		100	25.56
FB25*3		0.59		34		100	22.76
FB25*4.5		0.88		34		100	32.75
FB32*3		0.75		34		100	28.36
FB32*4.5		1.13		34		100	41.43
FB38*3		0.89		34		100	33.15
FB38*4.5		1.34		34		100	48.31
FB44*4.5		1.55		34		100	55.5
FB50*6		2.35		34		100	82.63
FB65*6		3.05		34		100	106.58
FB75*6		3.52		34		100	122.54
FB90*6		4.23		34		100	146.48

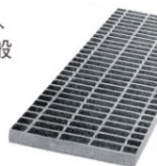
各種豐富樣式溝蓋系列



側溝蓋CFS

p. 9

此種溝蓋通常設置在道路、停車場、廣場等地方的側方，是排水道最一般的溝道形狀。



橫斷溝蓋CFB

p. 11

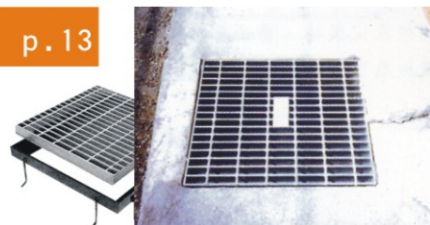
此種固定式橫斷溝蓋適用於交通流量較多的道路，可耐負荷、衝擊，亦可防止噪音，通常設置於道路、停車場、廣場等跨越用的溝蓋。



集水井蓋CFM

p. 13

施工簡單、經濟，四周角框座可套入的集水井蓋，適合用來進行雨水、污水等集水排水的集水井蓋，正方形是一般類型。



U型溝蓋CFU

p. 15

可直接架在U字溝上，不須任何框座，步行道用的溝蓋，行起方便、舒適、極富安全性。



清掃孔格柵CFC、TP

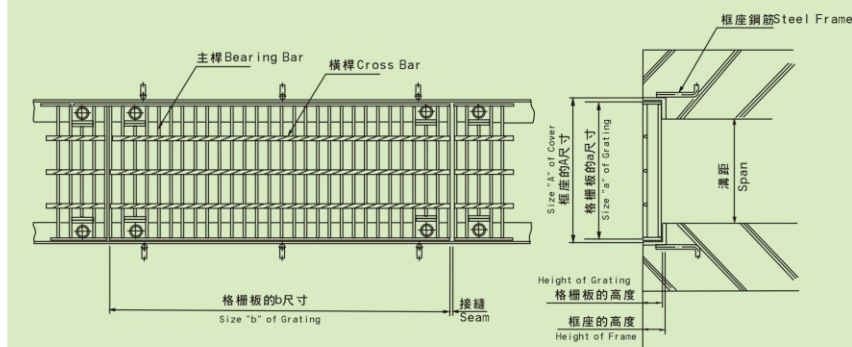
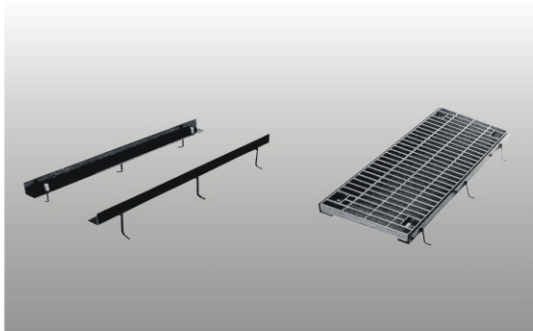
p. 17

此種溝蓋通常設置在街道、工廠等處，做為集排水用，附防盜鐵鍊或插銷。



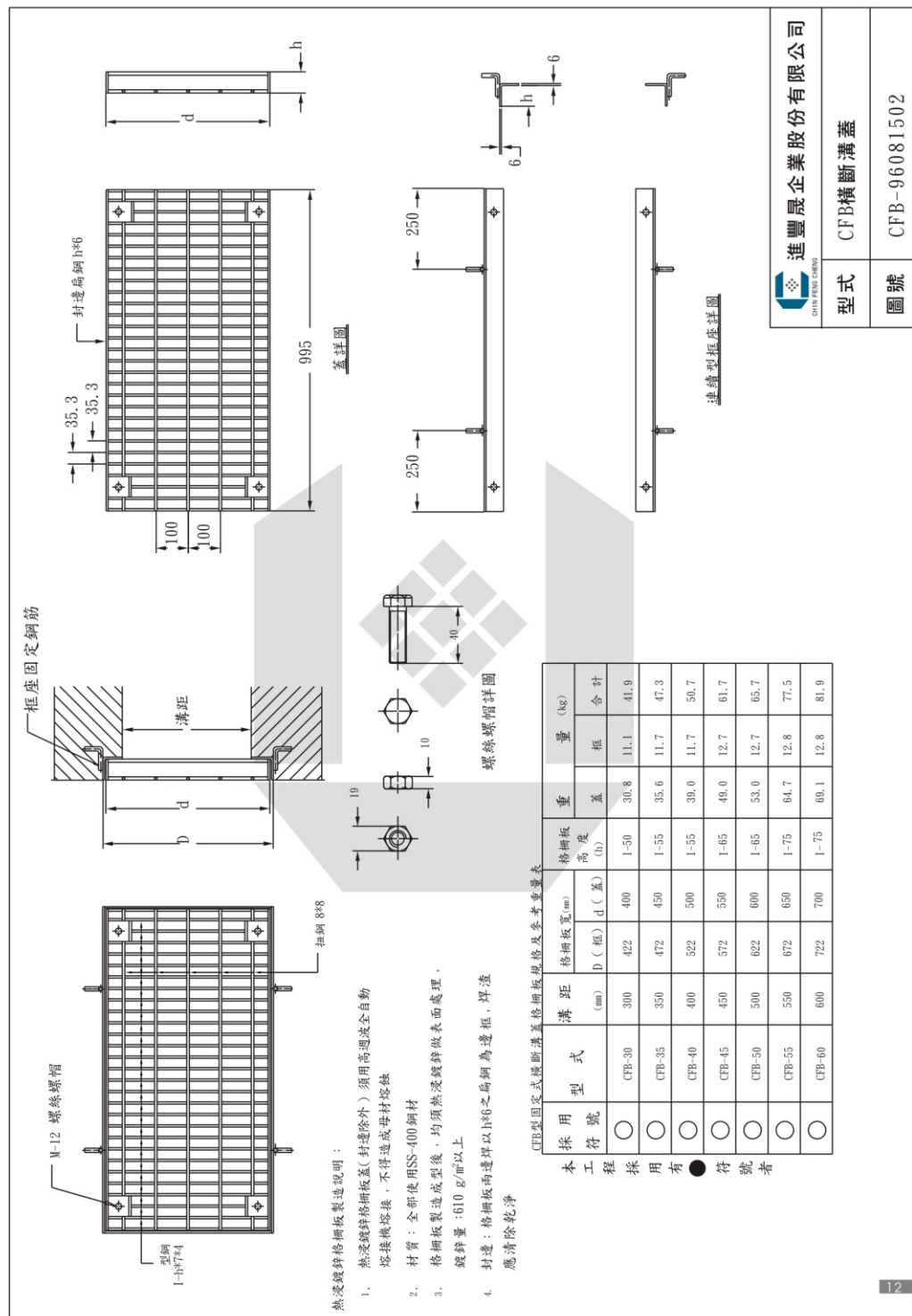


此種固定式橫斷溝蓋適用於交通流量較多的道路，可耐負荷、衝擊，亦可防止噪音，通常設置於道路、停車場、廣場等跨越用的溝蓋，此為四點固定式溝蓋。



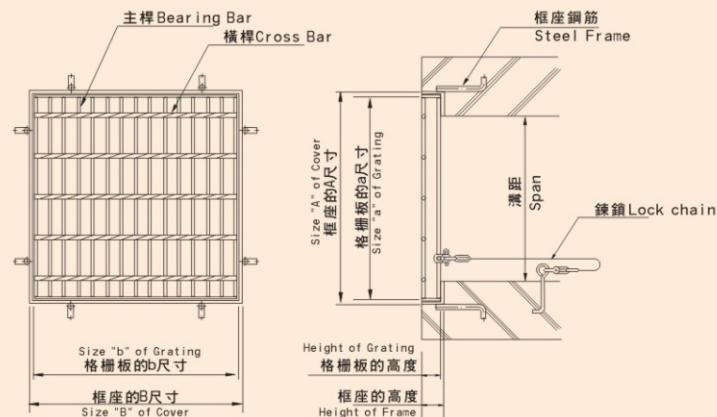
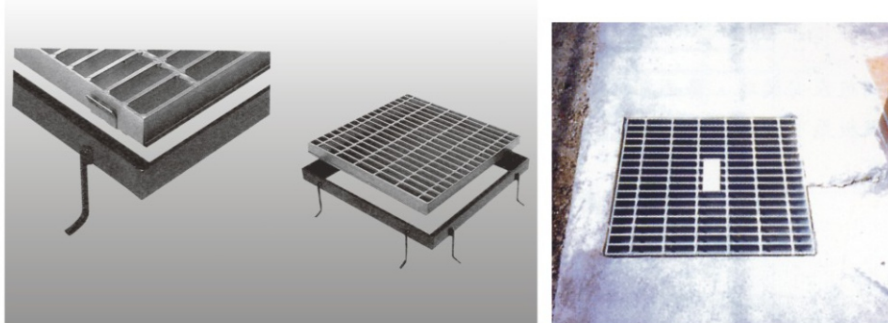
CFB型固定式橫斷溝蓋格柵板規格及參考重量表

型 式	溝 距(mm)	格柵板寬 (mm)		格柵板 高度	重 量(Kg)		
		(框)	(蓋)		蓋	框	合 計
CFB-30	300	422	400	I-50	30.8	11.1	41.9
CFB-35	350	472	450	I-55	35.6	11.7	47.3
CFB-40	400	522	500	I-55	39.0	11.7	50.7
CFB-45	450	572	550	I-65	49.0	12.7	61.7
CFB-50	500	622	600	I-65	53.0	12.7	65.7
CFB-55	550	672	650	I-75	64.7	12.8	77.5
CFB-60	600	722	700	I-75	69.1	12.8	81.9



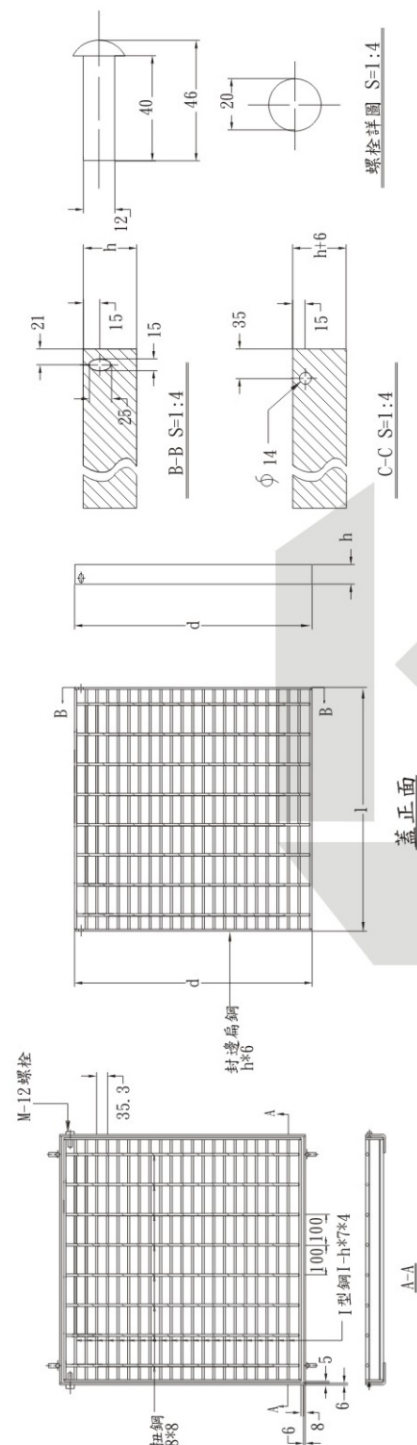


施工簡單、經濟，四周角框座可套入的集水井蓋，適合用來進行雨水、污水等集水排水的集水井蓋，正方形為一般類型。



CFM型正方形集水井蓋格柵板規格及參考重量表

型 式	溝 距 (mm)	格柵板寬 (mm)		格柵板 高 度	重 量 (Kg)		
		(框)	(蓋)		蓋	框	合 計
CFM-90	900x900	1023x1022	995x1000	I-75	95.5	21.4	116.9
CFM-80	800x800	912x922	890x900	I-75	76.7	23.7	100.4
CFM-70	700x700	812x822	784x800	I-65	53.8	13.5	67.3
CFM-60	600x600	731x739	713x715	I-65	43.1	18.6	61.7
CFM-50	500x500	635x622	607x600	I-55	26.2	14.2	40.4



CFM型熱浸鍍鋅正方形集水井蓋尺寸及參考重量表

採用符號	型 式	溝 距 (mm)	格柵板寬 (mm)		格柵板 高 度	重 量 (kg)		曝 氣 通 銷 (支)	
			(樞)	(樞)		蓋	合 計		
○	CFM-90	900×900	1023×1022	995×1000	1-75	95.5	21.4	116.9	2
○	CFM-80	800×800	912×922	890×900	1-75	75.7	23.7	100.4	2
○	CFM-70	700×700	812×822	784×800	1-65	53.8	15.5	69.3	2
○	CFM-60	600×600	713×739	715×715	1-55	43.1	18.6	61.7	2
○	CFM-50	500×500	635×622	607×600	1-55	26.2	14.2	40.4	2

本工程採用有  符號者

熱浸鍍鋅格柵板製造說明：

1. 熱浸鍍鋅格柵板蓋(封邊除外)須用高溫波紋自動熔接機熔接,不得造成母材熔蝕
2. 材質:全部使用CNS SS400 鋼材
3. 格柵板製造成型後,均須熱浸鍍鋅做表面處理,鍍鋅量:
610 g/m²以上
4. 封邊格柵板兩端焊以h=6mm之扁鋼,焊應清除乾淨

框座



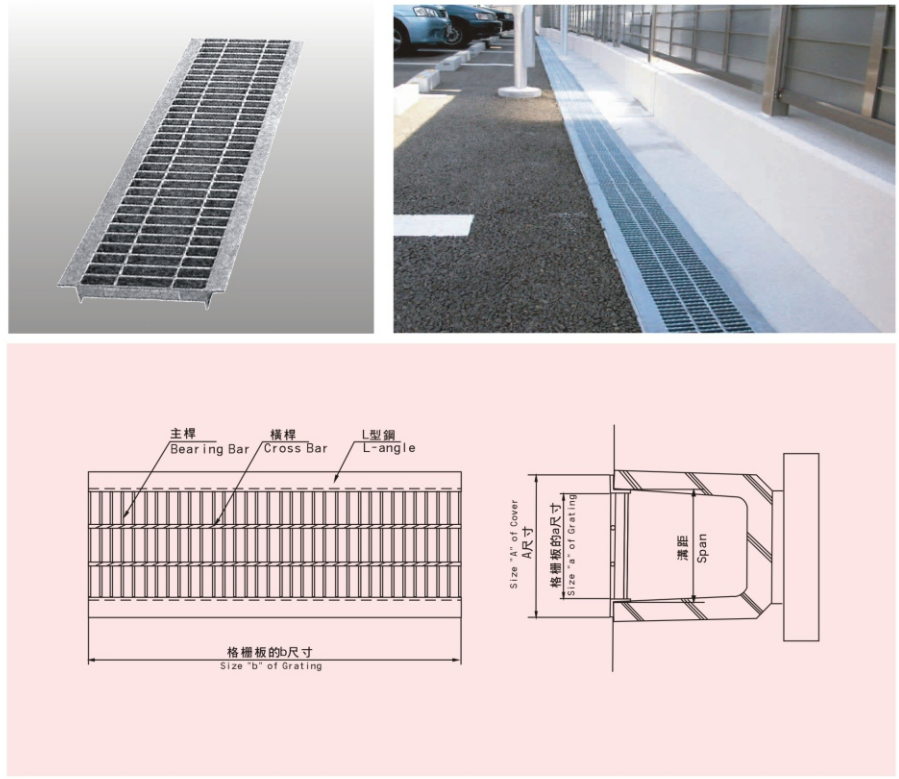
進豐晟企業股份有限公司

型式	CFM集水井蓋
CFM集水井蓋	

圖號
CFM-96081503



可直接架在U字溝上，不願任何框座，步行道用的溝蓋，行起方便、舒適、極富安全性。



CFU U型溝蓋格柵板規格及參考重量表

型 式	溝 距 (mm)	格柵板寬 (mm)		格柵板高度	L 型鋼 (mm)	重量 (Kg)
		(框)	(蓋)			
CFU-15	150	210	130	I-25	L40*40*5	10.3
CFU-18	180	240	160	I-25	L40*40*5	11.2
CFU-20	200	260	180	I-32	L40*40*5	12.8
CFU-24	240	300	220	I-38	L40*40*5	15.4
CFU-30	300	378	278	I-44	L50*50*6	26
CFU-36	360	438	338	I-50	L50*50*6	29.7
CFU-45	450	550	420	I-55	L65*65*8	46
CFU-60	600	716	566	I-75	L75*75*9	80.5

溝距

a

A

L型鋼

扭鋼

995

熱浸鍍鋅格柵板製造說明:

1.熱浸鍍鋅格柵板蓋(封除邊外)須用高週波全自動熔接機熔接,不得造成母材熔蝕

2.材質:全部使用SS-400 鋼材

3.格柵板製造成型後,均須熱浸鍍鋅做表面處理

4.鍍鋅量:610 g/m²以上

CFU U型一般用格柵板規格及參考重量表

採 用 型 式	溝 距 (mm)	格柵板寬 (mm)	格柵板高度	L 型鋼 (mm)	重量 (kg)
CFU-15	150	210	I-25	L40*40*5	10.3
CFU-18	180	240	I-25	L40*40*5	11.2
CFU-20	200	260	I-32	L40*40*5	12.8
CFU-24	240	300	I-38	L40*40*5	15.4
CFU-30	300	378	I-44	L50*50*6	26
CFU-36	360	438	I-50	L50*50*6	29.7
CFU-45	450	550	I-55	L65*65*8	46
CFU-60	600	716	I-75	L75*75*9	80.5

本 工 程 採 用 有 效 符 號 者

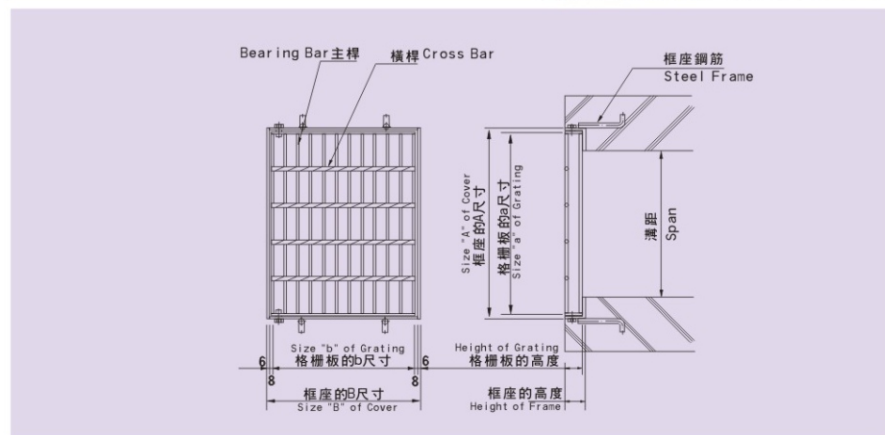
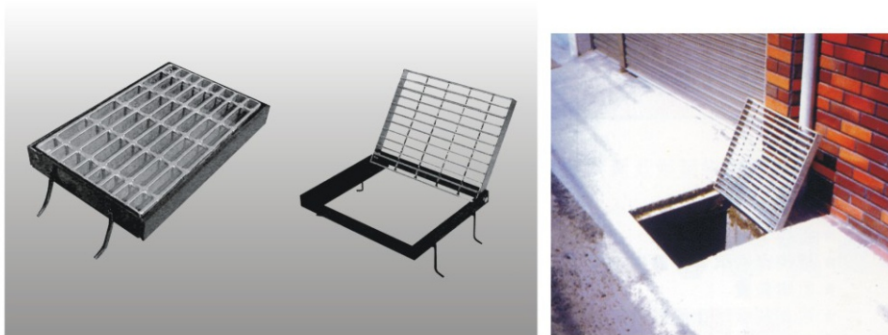
進豐晟企業股份有限公司

型 式CFU U型溝蓋

圖 號CFU-96081504



此種溝蓋通常設置在街道、工廠等處，做為集排水用，附防盜鐵鍊或插銷。

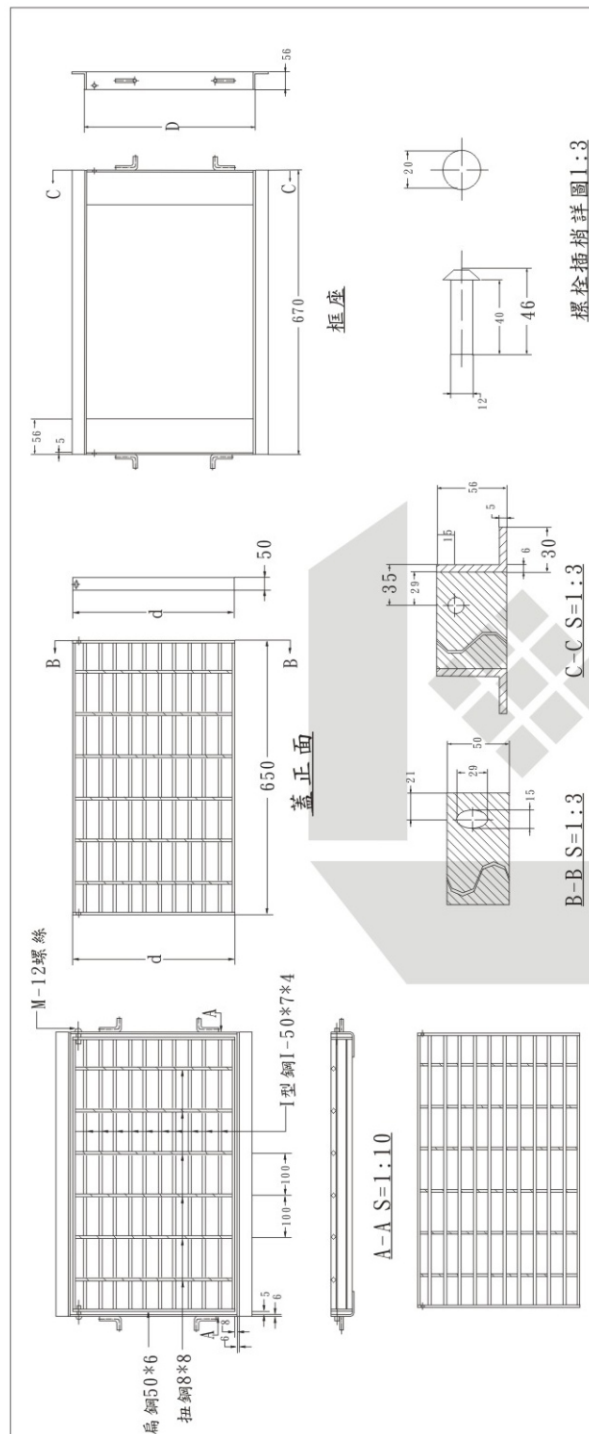


CFC型熱浸鍍鋅格柵板尺寸及參考重量表

型 式	溝 距(mm)	格柵板寬 (mm)		格柵板 高 度	重 量 (Kg)		
		(框)	(蓋)		蓋	框	合 計
CFC-30	300	317	289	I-50	13.5	9.5	22.7
CFC-40	400	423	395	I-50	18.5	10.5	28.9
CFC-45	450	494	466	I-50	21.3	11.2	32.5
CFC-50	500	529	501	I-50	23.5	11.6	35.0
CFC-60	600	635	607	I-50	28.5	12.8	41.2

TP型熱浸鍍鋅格柵板尺寸及參考重量表

型 式	溝 距 (mm)	格柵板寬 (mm)		格柵板 高 度	重 量 (Kg)		
		(框)	(蓋)		蓋	框	合 計
TP-30	300	436	350	FB50x6	22.02	17.70	39.72
TP-40	400	536	450	FB50x6	27.6	19.21	46.81
TP-50	500	636	550	FB50x6	33.18	20.87	54.05
TP-60	600	736	650	FB50x6	38.76	22.53	61.29

CFC型熱浸鍍鋅格柵板尺寸及參考重量表
單位：每塊

採用 符號	型式	溝寬 (mm)	格柵板寬度 (mm)		參考重量(KG)			螺栓 插梢 (支)
			D(框)	d(蓋)	蓋	框	合計	
○	CFC-30	300	317	289	13.5	9.5	22.7	2
○	CFC-40	400	423	395	18.5	10.5	28.9	2
○	CFC-45	450	494	466	21.3	11.2	32.5	2
○	CFC-50	500	529	501	23.5	11.6	35.0	2
○	CFC-60	600	635	607	28.5	12.8	41.2	2

本工程採用有●符號者

熱浸鍍鋅格柵柵板製造說明

1. 熱浸鍍鋅格柵柵板蓋（封邊除外）須用高週波全自動銲接機銲接，不得造成母材熔蝕。
2. 材質：全部使用SS-400鋼材。
3. 材料製造成型後，均須熱浸鍍鋅做表面處理，鍍鋅量： $610\text{g}/\text{m}^2$ 以上。
4. 封邊：格柵板兩邊採用 $\phi 6$ 之扁鋼為邊框，焊滿兩邊清除乾淨。



進豐晟企業股份有限公司

型式	CFC清掃孔
CFC清掃孔	

圖號 CFC-96081505

鋪設時，務必將有橫桿面放置於上方。
Setup must put cross bar side up.

框座施工不良結果，會引起格柵板產生噪音並框座上的混凝土受到破壞。故加裝側溝、橫斷溝之格柵板時，必須留意下列幾點：

If the frame is not properly setup, noises will occur and concrete crack. When setup the side trench cover, one must heed the following:

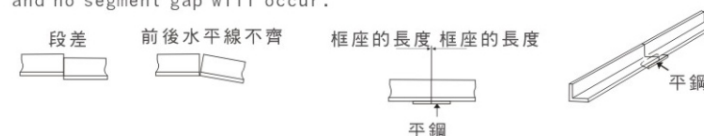
- 1.左右框座的水平度 The horizontal degree of right and left frame
建議你框座上方熔接鋼棒或L型鋼，如此左右的水平度才能保持平衡。
傾斜面時，特別需採用此種方法。

Suggestion: The top of the frame to be welded with steel bar or L type steel so to keep a horizontal balance.
This method is used specially for slopes.



2. 框座接合處的段差以及前後的水平度
Frame joint and horizontal degree of back and front frame.
在框座端步的下方熔接平鋼並連接其他的框座時，最好熔接接合處。
如此即使鋪設了水泥，框座也不會移動或發生段差。

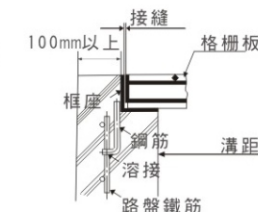
Welding bar on the end of frame below welding bar is the best place to link to another frame. Even with the concrete pavement, the frame will not be shifted and no segment gap will occur.



- 3.水泥之厚度Thickness of concrete

水泥厚度框座背面算起，至少大於100mm。此外，若有路盤鋼筋時，請熔接格柵板鋼筋。

Thickness of concrete from the back must be at least 100mm. In addition, if there is wayside steel, the grating steel must be welded.



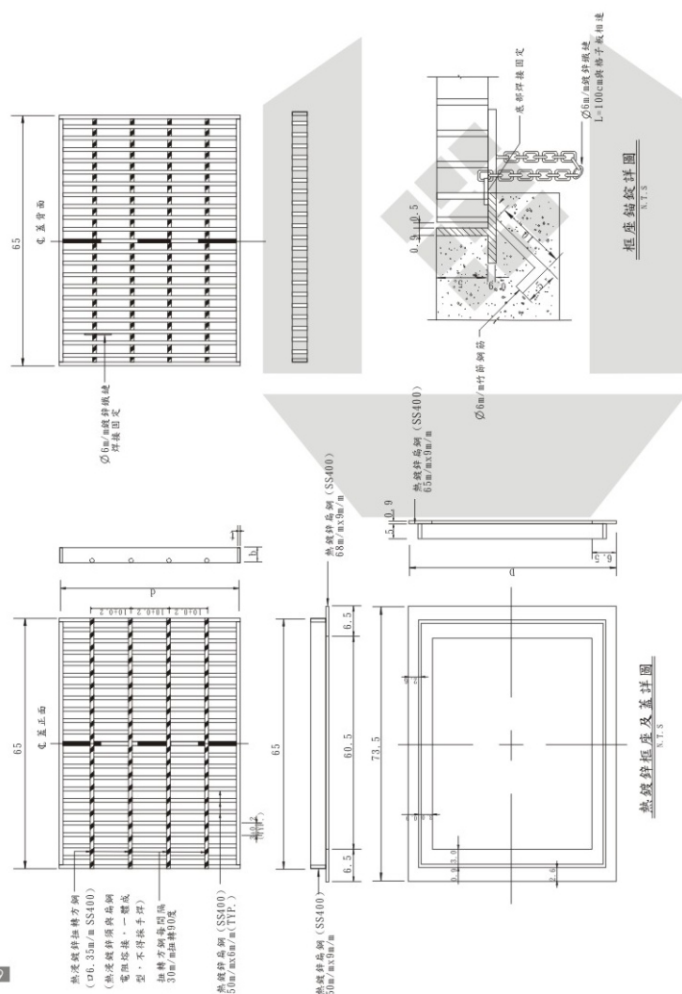
4. 框座接合處與格柵板合處之一致性
Joint place of frame and grating must be on the same location.



熱鍍鋅格柵板規格及參考重量表

应用厚度 符號	D 框	條件寬度 mm	條件長度 mm	組合形式	重量 (kg) 框 蓋 合計	破裂應變長度 (CM)
○	30.00	43.00	35.00	50 X 6 	17.70 22.02 39.72	100
○	40.00	53.00	45.00	50 X 6 	19.21 27.6 46.81	100
○	50.00	63.00	55.00	50 X 6 	20.87 33.18 54.05	100
○	60.00	73.00	65.00	50 X 6 	22.53 38.76 61.29	100

熱鍍鋅框座及蓋詳圖



熱鍍鋅格子蓋施工說明：

- 一、製造設備：
- (一)應有適當皮自動帶控制製造連續設備
 - (二)全部方型材料皆須設備
 - (三)切剪、磨光、單手機械設備
 - (四)主要機、CO₂電焊機、沖床等設備
- 二、檢驗下開規定：水帶長度是150呎，免裝製造檢驗抽驗：
- (一)合格水帶抽驗數量每100條為一組，抽驗4條，不取之樣者，不取之樣者，免裝製造檢驗
 - (二)不合格者，至少取30條，免裝製造檢驗
 - (三)合格水帶部分，應先將水帶及水帶端部裝有(張固)及有行檢印號表，

四、材料：使用鋼料為SS400之扁鋼

- 此種土產近銷路不廣，故所產者雖由本城販往他處，女金對子（一）萬斗（一）

(四)熱鍍鋅：

1. 鋅槽內鋅液純度須在95%以上，溫度450C-460C
2. 使用鋅錠純度在99%以上
3. 鍍鋅量：610g/㎡以上

(五)為銅間距：中心距30mm+2mm

- (六)扭轉方鋼間距：中心距 $100\text{mm}+2\text{mm}$ ，並每隔 30mm 扭轉 90°

六、材質檢驗：

- (一)依CNS 2473 第6節規定施行，抗拉強度(介於41-52kgf/cm²)，伸長率(大於26%)等兩項目之檢驗

(二)鍍鋅量：依CNS 1247 3-2-4規定施行之

All dimensions given are maximum permissible tolerances.

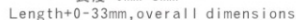
Tolerance of overall dimensions and squareness



Tolerance of bearing bar lean



·樓梯板之製造公差
Stair tread tolerances



Cross bar alignment and spacing



Cross bar location



Transverse bow



縱向冠山之云左
Longitudinal bow



Tread overrun



Carrier plate lean

General Recommendations For Installation of grating

- ❖ 格栅板在安裝時，務必要將橫桿面朝上放置。
Gratings should be installed with cross bars on top.
- ❖ 格栅板應牢牢地被固定在它們的支架上，其方法有：
All gratings should always be firmly anchored to their supports by means of:

此方法適用於格柵板不常被拆

此方法適用於格柵板不常被拆除或永久被安裝時
Recommended for all permanently installed gratings and those which are not to be removed frequently.



此方法適用於格柵板拆換重複使用時，不會損及原來格柵板本身材料。
Recommended for installations where gratings are to be removed frequently.



1. 格栅板之各部安裝間隙



如遇圓形障礙物而需裁切之缺角，我們建議此缺角直徑應比圓形障礙物的直徑大50mm以上。Cutouts for circular obstructions, its diameter must be 50mm larger than the diameter of the circular obstruction.

若為長方形缺角時，此缺角間隙不得超過格柵板其扁鐵之間係。
All rectangular cutouts are made with a clearance not to exceed bearing bar spacing.

詢價/訂購單

☐詢價 ☐訂購

日期：.....

公司名稱：.....

聯絡人：.....

電話：.....

傳真：.....

地址：.....

材質：☐鋼 ☐不鏽鋼

表面處理：☐鍍鋅 ☐電解 ☐黑皮 ☐鍍鋅後烤漆

格柵板型式(尺寸)：.....(請參閱p.9~p.19)

***若不知道格柵板型式尺寸，請填填寫下列條件，我們將為你設計最適合您使用之規格**

載重：☐  500KG ☐  T-2 ☐  T-6 ☐  T-14 ☐  T-20 (請參閱p.5)

主桿種類：☐扁鋼 ☐I-型鋼 ☐鋸齒

主桿規格：.....(請參閱p.6)

溝距：.....

主桿長度：.....

扭鋼(橫桿)長度.....

節距：☐30mm ☐35.3mm ☐12.5mm

數量：.....

備註：.....

.....

.....

若有任何疑問，請不吝來電，謝謝!!

電話：07-6072305 傳真：07-6072335

E-mail:kuen.jyh@msa.hinet.net

網站：www.cfc-grating.com

地址：高雄縣路竹鄉復興路36號

電話：07-6072305

傳真：07-6072335

改版日期：2008/3

<http://www.cfc-grating.com>

E-mail:kuen.jyh@msa.hinet.net